



ADAN  
AIR ENVIRONMENT  
CONTROL SOLUTION

# このようなことでお困りでは ありませんか？



## 1 配電盤の中が錆びる

端子台、ネジ、ヒンジなどの金属部品に、錆や腐食が発生している。



## 2 トラブルが 繰り返される

接点不良や誤動作、停止などのトラブルが起こる。



## 3 基板や電子部品が 傷む

腐食性の雰囲気ガスが盤内へ入り込み、基板や端子にも影響する。



## 4 修理・交換の 負担が大きい

修理や部品交換をしても、環境が変わらず再発してしまう。

## その原因、 周囲の『酸性雰囲気ガス』かもしれません。

工場や分析室では、酸性ガスや酸性ミストが発生する場合があります。

配電盤は完全密閉ではないため、周囲の空気が内部へ入り込み、金属部品、端子、基板などに影響し、腐食や故障の原因になることがあります。

### 酸性ガス・ミストが発生



周辺環境で腐食性の  
空気が発生

### 周囲空気に拡散



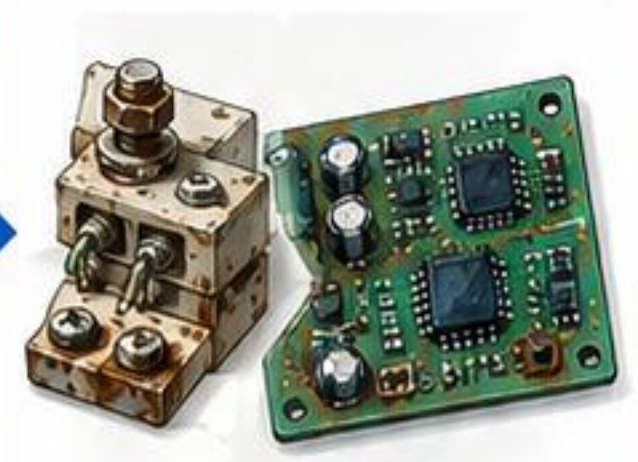
酸性雰囲気ガスが  
周囲へ広がる

### 配電盤内部へ侵入



すき間や換気部から  
盤内へ流入

### 錆・腐食・故障



端子・基板・金属部品に  
悪影響

大切なのは、  
配電盤の中へ『酸性の空気を入れない』こと。



ADAN  
AIR ENVIRONMENT  
CONTROL SOLUTION

# ADANは、配電盤へ 『処理した空気』を送り込みます。

盤内の空気を吸うではありません。

周囲の空気を吸引し、アルカリ液で処理してから配電盤へ送り込み、盤内を陽圧に保ちます。

## ① 吸う

配電盤の外にある周囲空気を  
装置へ取り込みます。  
盤内の空気を引くのでは  
ありません。



外気を吸引し、  
装置へ取り込む

## ② 処理する

取り込んだ空気をアルカリ液で  
バブリング処理し、  
酸性成分をトラップします。



酸性成分を処理し、  
清浄化する

## ③ 送る

処理した空気を配電盤内部へ送り込み、  
盤内を陽圧に保ちます。  
外部の酸性雰囲気の侵入を抑えます。



処理した空気を供給し、  
盤内を陽圧化

## ADANの配電盤腐食対策がもたらす効果



配電盤内部の  
錆・腐食リスクを  
低減



端子・接点の  
トラブルリスクを  
低減



基板・電子部品の  
故障リスクを  
低減



修理・交換・  
買い替えリスクを  
低減

配電盤の空気環境を整え、腐食とトラブルから守る。  
それが、**ADANの配電盤腐食対策**です。

販売代理店印

株式会社ADAN

www.adan-tec.com

〒563-0050 大阪府池田市新町2-14

池田ビルまるセンター 2F 3号室

TEL 072-739-9438

E-mail info@adan-tec.com



※本カタログの記載内容は予告なく変更となる場合がございますのでご了承ください。  
※仕様・外観は改良のため予告なく変更する場合がございます。